BASF

The Chemical Company

MASTERTOP® 1324
MASTERTOP® 1324 Plus

Revêtement de sol autolissant à base de résine polyuréthanne semi-rigide pour les supports béton

Avis Technique CSTB
MASTERTOP 1324 : U_4 P3/E_3 C_2
MASTERTOP 1324 Plus : U_4 P_4/$E_{2/3}$ C_2

Description

Le MASTERTOP® 1324 est un revêtement de sol coulé, sans joint, à base de résine polyuréthanne, exempt de solvant.

Le MASTERTOP® 1324 est un système autolissant appliqué sur les supports béton (autres supports, nous consulter). Avis technique CSTB U_4 P_3/E_3 C_2

Le MASTERTOP® 1324 Plus est le même système en 4 mm et bénéficie de l'Avis Technique CSTB U_4 P_4/$E_{2/3}$ C_2.

Domaines d'application

- Halls de production.
- Entrepôts.
- Locaux de vente et d'exposition.
- Ateliers.
- Parkings.
- Industrie pharmaceutique.

Propriétés

- Surface régulière et sans joints.
- Excellentes qualités d'entretien et de nettoyage.
- Décontamination aisée.
- Application simple et rapide.
- Réaction au feu : Classement M2 sur support incombustible
- EUROCLASSE : B_{fl} - s1

Mode d'emploi

Préparation du support

Le support doit être propre, exempt de laitance, de particules : poussière, graisse, huile et tout contaminant pouvant nuire à l'adhérence.

La surface doit être préparée par grenaillage ou rabotage, puis aspirée proprement pour éliminer toute poussière.

Avant mise en place, le support doit être réceptionné et être capable de reprendre des sollicitations prévues : résistance à la compression supérieure à 20 MPa et résistance à la traction supérieure à 1,0 MPa selon DTU 54.1. Il est recommandé d'effectuer des tests d'adhérence préalables par pastillage.

Humidité

L'humidité du support autorisée à la surface du béton est au maximum de 4,5 %. Les résines époxydiques et polyuréthanes sont étanches à l'eau et à la vapeur d'eau, pour cette raison, les dallages sur terre-pleins doivent comporter une barrière à la vapeur d'eau.

Température, hygrométrie

Les résines doivent être stockées à des températures comprises entre + 15°C et + 25°C au moment de l'application.

Les basses températures ralentissent la réaction et sont susceptibles d'augmenter la consommation en raison de la viscosité élevée et d'influer sur les propriétés autolissantes.

Les températures élevées accélèrent la réaction de durcissement, raccourcissent le temps d'utilisation et sont susceptibles de compromettre la qualité des surfaces.

La température de la surface doit être au moins supérieure de + 3°C au point de rosée.

La température ambiante et celle du support doivent être comprises entre +10°C et + 30°C.

Une fois appliquées, les couches doivent être protégées, pendant le durcissement, contre l'humidité directe sous toutes ses formes (pluie, rosée, eaux de ruissellement, etc...).

Mise en oeuvre

En général, les produits des gammes MASTERTOP® 1300 sont livrés en kit prédosé, c'est-à-dire dans le bon rapport de mélange des composants résine et durcisseur. En cas d'utilisation de grands récipients (fûts moyens ou grands), les différents composants sont réhomogénéisés avant et pendant leur utilisation.

Les composants sont ensuite pesés à l'aide d'une balance de chantier, dans le rapport de mélange indiqué.

Le composant B (durcisseur) est ajouté au composant A (résine). Il faut veiller à ce que le récipient contenant le composant durcisseur soit complétement vidé.

La résine est mélangée à l'aide d'un mélangeur approprié, par exemple un malaxeur spécifique pour résine, avec une vitesse de rotation faible (environ 300 t/mn) jusqu'à ce que le mélange soit homogène et exempt de strie (de 3 min minimum à environ 5 min). La résine est ensuite transvasée dans un autre récipient et mélangée une seconde fois.

Si l'adjonction de charge minérale MASTERTOP® CHARGE est prévue, il faut veiller à ce que celle-ci soit sèche (stockage à l'abri) et présente également une température minimale de 15°C.

Les MASTERTOP® CHARGES sont incorporés aux composants résine et durcisseur préalablement mélangés en masse homogène.

BASF

The Chemical Company

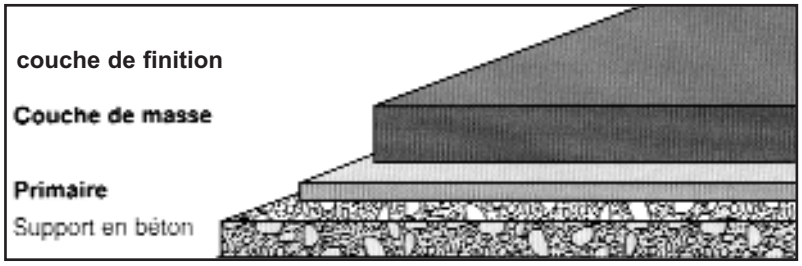
MASTERTOP® 1324
MASTERTOP® 1324 Plus

Application (épaisseur 2 - 3 mm)

Primaire			Couche de masse			Couche de finition		
Module	Poids (kg)	Conso* (kg/m²)	Module	Poids (kg)	Conso* (kg/m²)	Module	Poids (kg)	Conso* (kg/m²)
(A4+B4)	8,4	0,3 - 0,5	**MASTERTOP 1324 :** MASTERTOP BC 375 N + F1	30	3,2	MASTERTOP TC 441	10	0,1 - 0,13
ou			ou			ou		
MASTERTOP P 617	30	0,3 - 0,5	**MASTERTOP 1324 Plus :** MASTERTOP BC 375 N	30	5,8			
F1	25	1,0 - 1,5				PRODIAM CX 82	10	0,1 - 0,13
- Mélanger et appliquer au rouleau. - Saupoudrer F1. - Laisser polymériser.			- Poncer légèrement, aspirer l'excès. - Mélanger le kit de masse appliquer à la raclette crantée. - Passer le rouleau débulleur. - Laisser polymériser.			- Mélanger le kit de finition et appliquer au rouleau laqueur.		

* Consommations approximatives pour les épaisseurs de couches indiquées ci-dessus.

Conception du système



The Chemical Company

MASTERTOP® 1324
MASTERTOP® 1324 Plus

Méthodes d'application
Les systèmes MASTERTOP® 1300 sont appliqués au rouleau, au pistolet, à la spatule crantée ou à la raclette caoutchouc, selon les produits.
Les primaires et couches de finition sont étalés à la raclette caoutchouc ; ils peuvent ensuite être traités au rouleau à poils courts ou au rouleau débulleur.
Il est recommandé de sabler les couches primaires à l'aide de MASTERTOP® CHARGE F1.

Composants du système

Composants	Conditionnement
A4 Résine transparente	Seau de 5,4 kg
B4 Durcisseur	Bidon de 3 kg
MASTERTOP® BC 375 N - comp. A coloré	Seau de 25 Kg
MASTERTOP® BC 375 N - composant B	Seau de 5 Kg
MASTERTOP® TC 441 (A+B) teinté ou incolore	Kit prédosé de 10 Kg
F5A - charge	Sac de 25 Kg
F1 - charge	Sac de 15 Kg
MASTERTOP® P 617	kit de 25 Kg
PRODIAM® CX82 (A+B)	kit de 10 Kg

Adhérent : S.N. FORES — AFFAR Association Française des Formulateurs et des Applicateurs de Résines

BASF Construction Chemicals France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.
L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF Construction Chemicals France.

BASF Construction Chemicals France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud
10, rue des Cévennes
Lisses - 91017 Evry Cedex

Tél. : 01 69 47 50 00
Fax : 01 60 86 06 32

Site Internet : http://www.basf-cc.fr

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés.
En dehors de cette situation, contactez votre Chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.